

# Företagspresentation: SWEAB Elteknik AB

Ansvarig:	Gustav Sjögvist (GS)
Dokument-ID:	FP.001.0
Revision:	1 gång/år eller vid behov
Version:	1.0

## Introduktion

Det är vår uppgift att hantera och bevaka hela händelseförloppet från förfrågan till leverans och därmed underlätta för kund, likväl leverantör. Vi arbetar som agent för utländska ledande leverantörer och vår främsta uppgift är att utgöra den oundgängliga bryggan mellan köpare och säljare. Vi agerar även återförsäljare för mindre omfattande utrustning. Vi har ett brett utbud av produkter och våra leverantörer kompletterar varandra på marknaden.

Vi är alltid öppna för nya möjligheter inom elkraft. Vi får förfrågningar från entreprenören och lämnar anbud på olika positioner från de leverantörer som vi representerar. Vårt arbete tar inte slut när produkterna är levererade, utan vi har en löpande kontakt med våra kunder och leverantörer för att tillgodose alla behov. Vi finns där både för våra kunder och leverantörer även efter leverans och finns alltid nära till hands.

## Vår policy

Vår policy är som följer:

*Att på våra huvudmäns vägnar tillhandahålla produkter och service som möter eller överskrider våra kunders förväntningar samt uppfylla dessa genom att förutse deras behov samt krav.*

*Vi sätter och granskar våra mål samt förbättrar kontinuerligt effektiviteten på vårt kvalitetsarbete.*



## Historik

År 1994 startades SWEAB Elteknik AB av Olle Sjöqvist. Olle hade under cirka 10 års tid arbetat med utländska leverantörer av elkraftsprodukter och tog med sig dessa till företaget när det startades. Olle drev företaget som verkställställande direktör fram till 2010 och var aktiv i verksamheten fram till sin bortgång 2023.

Olles dotter Camilla Sjöqvist har arbetat i verksamheten sedan 1994 och tjänstgör som verkställande direktör sedan 2010.

Tillsammans har vi lång erfarenhet av att leverera produkter inom ramen för vårt huvudprogram – jordfelshantering i distributionsnät, samt ställverksapparater till transmissions- och distributionsnät. Vi arbetar hela tiden under arbetsmottot "Trygga tekniklösningar för elkraft". SWEAB är ett litet företag med korta beslutsvägar som arbetar nära både kunder och leverantörer.

Vi arbetar tillsammans med handplockade, marknadsledande leverantörer baserade i huvudsak i Europa. Idag är dessa Trench Group, Cooper Power Systems, Trafo Elettro, Coelme, SADTEM, IVEP och Heine Resistors.



*Olle Sjöqvist*



*Camilla Sjöqvist*



## Produkter och marknad

Tanken med vårt produktprogram är att våra leverantörer skall komplettera varandra så vi kan erbjuda ett sammanhängande, unikt produktprogram. Detta program skall heller inte begränsa försäljningsverksamheten geografiskt. Vi är dock alltid öppna för nya möjligheter utanför vårt ordinarie program.

De teknikområden vi huvudsakligen arbetar med är som sagt jordfelshantering i distributionsnät, elkvalitet, högspänningsapparater för transmission- och distributionsnät och kraftförsörjning.

De produkter vi erbjuder framgår enligt nedan:

### Nollpunktsutrustning:

- Nollpunktsreaktorer NX
- Avstämningsautomatiker NX
- Nollpunktsmotstånd NM
- Nollpunktstransformatorer NT
- Centralt system för jordfelshantering

### Transformatorer:

- Krafttransformatorer
- Distributionstransformatorer
- Smältugnsstransformatorer
- Likriktartransformatorer

### Reaktorer/kondensatorer:

- Shuntreaktorer
- Shuntkondensatorer
- Övertonsfilter
- Dämpningsreaktorer

### Stationsutrustning:

- Mättransformatorer
- Frånskiljare/jordningskopplare

### Övrigt:

- Övriga typer av resistorer och reaktorer

Våra kunder utgörs i huvudsak av transmissionsnätsägare, distributionsverksägare, entreprenörer inom kraftproduktion, trafikförvaltning och industriföretag. SWEAB verkar i olika länder i Norden, beroende på leverantör. Sverige är vårt huvudsakliga affärsområde, men vi representerar Trench Italia, Heine Resistors och Cooper Power Systems i så även Norge, till exempel.



## Arbetsområden

SWEAB:s verksamhet kan delas in i tre huvudsakliga områden: Säljarbete, order- och leveranshantering, samt tekniskt arbete. Hela verksamheten genomsyras av ett omfattande kvalitetsarbete.

### Säljarbete

Säljansvariga ansvarar för att utforma och sälja trygga tekniklösningar till våra kunder i samarbete med företagets leverantörer. I arbetet ingår att ansvara för hela förfarandet från förfrågan till beställning. Säljansvariga skall även löpande arbeta för att marknadsföra företaget.

### Order- och leveranshantering

Orderadministrationens uppdrag är att från ansvara för hela förfarandet mellan beställning och leverans. I detta ingår omfattande kontakt med såväl kund som leverantör, samt ansvar för att all dokumentation upprättas och överförs till kund.

### Tekniskt arbete

Tekniskt ansvariga har i uppdrag att erbjuda god service och support i tekniska ärenden och på så sätt stödja kund, leverantör, samt övriga medarbetare på SWEAB. I arbetet ingår ansvar för garanti- och så kallade "After sales"-ärenden.

